
COMMUNIQUÉ DE PRESSE

14 avril 2020

SAINT-GOBAIN ADAPTE SON OUTIL DE PRODUCTION AU SERVICE DE LA LUTTE CONTRE LE COVID-19

Saint-Gobain mobilise ses unités de production pour la fabrication de matériaux et composants à usage médical ou de produits pouvant être utilisés pour la construction d'hôpitaux éphémères.

Son activité Sciences de la Vie donne notamment la priorité à la production et à la livraison de composants liés aux COVID-19 y compris les assemblages à usage unique pour le développement de nouvelles thérapies et les composants de dispositifs médicaux vitaux, tels que les ventilateurs et les pompes à perfusion. Douze unités de production sont aujourd'hui mobilisées, en Europe, aux Etats-Unis et en Chine, pour la fabrication notamment de tubes flexibles, connecteurs et fixations, filtres, membranes, qui participent directement au bon fonctionnement des systèmes médicaux pour diagnostiquer, assister, traiter et soigner les patients atteints du COVID-19 (*voir exemples en annexe*). Cette adaptation de certains sites a notamment permis à Saint-Gobain en France de multiplier par 15 sa capacité de production de membranes de silicone qui sont intégrées dans les respirateurs, dont ont tant besoin les services de santé.

La production des produits non critiques a été transférée vers d'autres sites, qui ont eux-mêmes adapté leur outil industriel.

En dehors de la fabrication de composants ou de produits médicaux vitaux, Saint-Gobain fournit également cloisons et plaques de plâtre pour la réalisation ou la transformation de stades et gymnases en hôpitaux de campagne et l'adaptation de maisons d'accueil pour personnes dépendantes. C'est notamment le cas en France, aux Etats-Unis, en Russie et au Royaume-Uni, où Saint-Gobain a contribué à transformé un hall d'exposition en un immense hôpital de fortune de 4 000 lits dédiés aux patients atteints de Covid-19.

En la matière, et en France notamment, Saint-Gobain a répondu, avec d'autres acteurs du bâtiment, à l'appel à projets de solutions innovantes par le Ministère des Armées, pour proposer une solution à la construction d'hôpitaux hors-site et déployable en 6 semaines. Ces unités hospitalières en modules bois préfabriqués réemployables comprendront environ quinze chambres de soin intensif de 4 x 4 m ou 4 x 5 m, avec un couloir central et une vision vitrée sur les chambres, ainsi que des salles de préparation et de stockage. Dans ce cadre, Saint-Gobain se mobilise pour répondre à cette initiative, notamment en fournissant des matériaux tels que des plaques de plâtre, de la laine de verre et des panneaux de bois.

Annexe : matériaux produits par notre activité Sciences de la Vie participant à la lutte contre le Covid-19

1/ DISPOSITIF DE DIAGNOSTIC

Le filtre à charbon granulaire de Saint-Gobain est intégré aux appareils d'analyse moléculaire, utilisés pour diagnostiquer la présence du COVID-19 dans l'organisme. Des tubes en silicone, ainsi que des pièces moulées en silicone et des filtres, produits par Saint-Gobain, entrent dans la fabrication des réactifs, c'est-à-dire tous les produits qui sont incorporés dans un test et qui interviennent dans les réactions chimiques pour révéler la présence du virus, et pour lesquels la demande augmente très fortement. Ces composants sont devenus essentiels pour garantir l'accès aux outils de diagnostic vitaux.

2/ SYSTEMES D'ASSISTANCE AUX PATIENTS

Les ventilateurs pour la respiration artificielle

Saint-Gobain fabrique pour les ventilateurs des systèmes respiratoires artificiels deux composants essentiels : le kit de ventilation qui est un tube moulé en silicone, et le tuyau relié au ventilateur. Ces pièces, destinées aux marchés européen et américain sont fabriquées à Beaverton (Etats-Unis), et à Saint-Quentin Fallavier et Charny (France). Le Groupe conçoit aussi en France pour les soins intensifs une membrane de silicone utilisée dans des ventilateurs pour les soins intensifs à destination de l'Europe, des Etats-Unis et de l'Asie.

Les kits de perfusion

Saint-Gobain équipe des kits de perfusion avec des tubes en silicone fabriqués à l'usine de Saint-Quentin-Fallavier en Isère. Ces dispositifs sont utilisés dans les unités de soins intensifs, et tout particulièrement pour les malades atteints du COVID-19.

Les pompes à perfusion

Saint-Gobain produit aux Etats-Unis des tubes pour des pompes à perfusion destinés aux marchés européen et américain. Il s'agit d'unités particulièrement performantes sur lesquelles les cliniciens des services d'urgence et de réanimation peuvent brancher jusqu'à quatre modules, rendant possible quatre perfusions indépendantes.

Les systèmes de filtration

Les filtres de Saint-Gobain fabriqués dans son site chinois sont utilisés en Europe sur les pommeaux de douches dans les unités de soins intensifs pour protéger les patients dont le système immunitaire est affaibli. Ces filtres sont essentiels pour éviter toute exposition à d'autres sources d'infections.

A PROPOS DE SAINT-GOBAIN

Saint-Gobain conçoit, produit et distribue des matériaux et des solutions pensés pour le bien-être de chacun et l'avenir de tous. Ces matériaux se trouvent partout dans notre habitat et notre vie quotidienne : bâtiments, transports, infrastructures, ainsi que dans de nombreuses applications industrielles. Ils apportent confort, performance et sécurité tout en répondant aux défis de la construction durable, de la gestion efficace des ressources et du changement climatique.

42,6 milliards d'euros de chiffre d'affaires en 2019

Présent dans 68 pays

Plus de 170 000 collaborateurs

Pour en savoir plus sur Saint-Gobain

visitez www.saint-gobain.com

et suivez-nous sur Twitter [@saintgobain](https://twitter.com/saintgobain).

CONTACTS PRESSE :

Laurence Pernet : +33 1 47 62 30 10

Patricia Marie : +33 1 47 62 51 37

Susanne Trabitze : +33 1 47 62 43 25